

บทที่ 2

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การดำเนินการ

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทางบริษัท ที่ปรึกษาได้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยวิธี Walk Through Survey ตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้อง พร้อมถ่ายภาพประกอบ การปฏิบัติในมาตรการที่เป็นรูปธรรม

2.2 ผลการตรวจสอบ

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เมื่อวันที่ 20 ตุลาคม 2566 สามารถสรุปผลการปฏิบัติได้ดังรายละเอียดในตารางที่ 2.2-1

2.3 สรุปผลการตรวจสอบ

จากผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ โดยการสำรวจในภาคสนาม และการตรวจสอบข้อมูลจากเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด พบว่า ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ ดังแสดงรายละเอียดในตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

โรงงานผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

วันที่ตรวจสอบ : 20 ตุลาคม 2566

ผู้เข้าตรวจสอบ : นางสาวศิริกัญญา เขาวมัย

ผู้นำการตรวจสอบ : คุณกานดา แก้วกิ่งจันทร์

(บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด)

(บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป			
1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลัง การผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ที่ตั้ง อยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี	-
1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุง แก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการ พิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบทั่วไป	- พื้นที่โครงการ	- เมื่อมีผลการติดตามตรวจสอบที่เป็นปัญหาสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	-
1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงาน อุตสาหกรรมจังหวัดทราบ	- พื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทราบ โดยเร็ว	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
1.4 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และนำส่งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเป็นประจำทุก 6 เดือน	-
1.5 หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการซื้อน้ำมันร้อนจากบริษัท อินโดรามา โพลีดิงส์ จำกัด มาใช้ในกระบวนการผลิตในกรณีที่เตา HTM Heater เกิดเหตุขัดข้อง ภายใต้ข้อตกลงการซื้อขายความร้อนระหว่างบริษัท อินโดรามา โพลีดิงส์ จำกัด และบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ดังเอกสารแนบที่ 5 ในภาคผนวกที่ 1	-
1.6 ไม่มีการระบายสารเคมีซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการไม่มีการระบายสารเคมีซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550)	-
1.7 จัดทำ VOC Emission Inventory เมื่อเริ่มดำเนินการ และนำเสนอผลต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจวัดและจัดทำ VOC Inventory เมื่อวันที่ 1, 21, 27-28 ตุลาคม 2552 และ 23-25 พฤศจิกายน 2552 ตามคู่มือการจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากโรงกลั่นน้ำมันและอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (จัดทำโดยกรมควบคุมมลพิษ, กันยายน 2549) และรายงานผลการจัดทำ VOC Inventory ไว้ในรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2553 และล่าสุดได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม 2566 ดังเอกสารแนบที่ 6 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ 2.1 HTM Heater ให้ใช้เชื้อเพลิงชนิด Low Sulfur Bunker C มีเปอร์เซ็นต์ SO ₂ ไม่เกินร้อยละ 2.0	- ปล่อง HTM Heater	- โครงการมีระบบ HTM Heater ซึ่งใช้น้ำมันเตา ที่มีเปอร์เซ็นต์ซัลเฟอร์ไม่เกินร้อยละ 2.0 เป็นเชื้อเพลิง และหากกรณีที่ HTM Heater มีเหตุขัดข้อง โครงการจะซื้อน้ำมันร้อนจากบริษัท อินโดรามา โอลิอิงส์ จำกัด มาใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก แทนเป็นครั้งคราว ดังเอกสารแนบที่ 7 ในภาคผนวกที่ 1	-
2.2 ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง HTM Heater แต่ละปล่อง ไม่ให้เกินค่าดังนี้ ปล่อง HTM Heater 1 <ul style="list-style-type: none"> ● TSP 0.61 g/s (200 mg/Nm³) ● NOx 1.07 g/s (350 mg/Nm³) ● SO₂ 8.00 g/s (907 ppm) ปล่อง HTM Heater 2 <ul style="list-style-type: none"> ● TSP 0.44 g/s (200 mg/Nm³) ● NOx 0.77 g/s (350 mg/Nm³) ● SO₂ 5.21 g/s (2,374 mg/m³ หรือ 907 ppm) หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่องระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง HTM Heater	- โครงการได้ควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายมลสารจากปล่อง HTM Heater (ภาพที่ 2.2-1) โดยจากการตรวจวัด พบว่า ปล่อง HTM Heater No.1 เมื่อวันที่ 9 กันยายน 2566 มีค่า <ul style="list-style-type: none"> ● TSP เท่ากับ 79 mg/m³ (0.203 g/s) ● NOx เท่ากับ 193 mg/m³ (0.498 g/s) ● SO₂ เท่ากับ 306 ppm (2.07 g/s) ปล่อง HTM Heater No.2 เมื่อวันที่ 5 กันยายน 2566 มีค่า <ul style="list-style-type: none"> ● TSP เท่ากับ 74 mg/m³ (0.151 g/s) ● NOx เท่ากับ 280 mg/m³ (0.572 g/s) ● SO₂ เท่ากับ 176 ppm (0.941 g/s) โดยเมื่อนำค่าความเข้มข้นดังกล่าวมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัด	-
2.3 ติดตั้ง Catalytic off Gas Incinerator เพื่อกำจัดสารมลพิษอากาศที่ปล่อยออกจากกระบวนการผลิต	- ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator	- โครงการได้ทำการติดตั้ง Catalytic off Gas Incinerator (ภาพที่ 2.2-2) เพื่อกำจัดสารมลพิษจากกระบวนการผลิต ด้วยการเผาและออกซิไดซ์สารประกอบอินทรีย์ให้กลายเป็นก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และน้ำแล้วระบายออกสู่บรรยากาศทางปล่องระบาย	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
<p>2.4 ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง Catalytic off Gas Incinerator ของ CP1 และ CP2 ไม่ให้เกินค่าดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • NO_x 200 mg/Nm³ • CO 100 mg/Nm³ • VOCs 20 mg/Nm³ <p>หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่องระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้นให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน</p>	- ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator	<p>- โครงการได้ควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง Catalytic off Gas Incinerator (ภาพที่ 2.2-2) โดยจากการตรวจวัด พบว่า Catalytic off Gas Incinerator CP1 เมื่อวันที่ 9 กันยายน 2566 มีค่า</p> <ul style="list-style-type: none"> • NO_x เท่ากับ 14 mg/m³, 7 ppm (0.008 g/s) • CO เท่ากับ 24 mg/m³, 21 ppm (0.014 g/s) • VOCs เท่ากับ 14 mg/m³ (0.008 g/s) <p>Catalytic off Gas Incinerator CP2 เมื่อวันที่ 5 กันยายน 2566 มีค่า</p> <ul style="list-style-type: none"> • NO_x เท่ากับ 12 mg/m³, 6 ppm (0.005 g/s) • CO เท่ากับ 4.6 mg/m³, 4.0 ppm (0.002 g/s) • VOCs เท่ากับ 16 mg/m³ (0.006 g/s) <p>โดยเมื่อนำค่าความเข้มข้นดังกล่าวมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัด</p>	-
2.5 หากอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดมลพิษอากาศขัดข้อง ต้องรีบหาสาเหตุการขัดข้อง และดำเนินการแก้ไขทันที	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ปัจจุบันระบบบำบัดมลพิษอากาศมีสภาพการใช้งานปกติ หากเกิดการขัดข้องทางโครงการจะรีบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขทันที เพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษอากาศสามารถทำงานได้ตามปกติ	-
2.6 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับการฝึกอบรมไว้คอยดูแลตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศโดยเฉพาะ	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ไว้คอยดูแล ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังเอกสารแนบที่ 8 ในภาคผนวกที่ 1	-
2.7 จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุง และมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อย่างสม่ำเสมอตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุง และมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ โดยมีการจัดทำแผนซ่อมบำรุงไว้ ดังเอกสารแนบที่ 9 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
2.8 รถบรรทุกที่มาจอดขนถ่ายวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์จะต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้รถบรรทุกที่มาจอดขนถ่ายวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์จอดรถในบริเวณที่ทางโครงการกำหนดไว้ และทำการดับเครื่องยนต์ทุกครั้งก่อนทำการขนถ่าย (ภาพที่ 2.2-3 และภาพที่ 2.2-4)	-
2.9 มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพียงพอให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการมี Diesel Generator (ภาพที่ 2.2-5) ซึ่งเป็นระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพียงพอให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ	-
2.10 จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุดรวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- โครงการมีการจัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง ดังเอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1	-
3. เสียง			
3.1 จัดทำ Noise Contour เพื่อกำหนดบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ (ทุกๆ 5 ปี) และจัดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังโดยเคร่งครัด	- ภายในบริเวณโรงงาน	- โครงการได้จัดทำ Noise Contour เมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2562 ดังแสดงในรูปที่ 2.2-1 เพื่อกำหนดเขตพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ โดยจะจัดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังตลอดระยะเวลาที่เข้าไปปฏิบัติงาน และจัดให้มีป้ายเตือนที่ติดตั้งให้สามารถมองเห็น (ภาพที่ 2.2-6) ซึ่งจาก Noise Contour Map จะเห็นว่า พื้นที่ของโรงงานมีระดับเสียงต่ำกว่า 90 เดซิเบลเอ	-
3.2 ใช้อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงลงได้ต่ำกว่า 90 เดซิเบลเอ จะกำหนดพื้นที่นั้นเป็น Hazardous Area ซึ่งพนักงานจะต้องถือปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับบริเวณนั้นโดยเคร่งครัด	- บริเวณที่มีเสียงดัง	- จากผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณ Utility บริเวณ PTA Silos บริเวณ CP1 Building และบริเวณ CP2 Building เมื่อวันที่ 5 กันยายน และ 13 ธันวาคม 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกสถานี อย่างไรก็ตาม ทางโครงการกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง (ภาพที่ 2.2-7)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
3.3 บริเวณเครื่อง Compressor และเครื่อง Diesel Generator มีการปิดครอบส่วนที่ทำให้เกิดเสียงดังด้วย Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่อาจรบกวนการทำงานของพนักงาน นอกจากนี้ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- โครงการได้กำหนดมาตรการป้องกันผลกระทบจากการดำเนินการผลิตของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโรงงานที่ทำให้เกิดเสียงดัง ได้แก่ เครื่อง Chip Cutter และเครื่อง Compressor โดยทำการติดตั้ง Silencer (ภาพที่ 2.2-8) เพื่อลดระดับเสียง และรอบตัวเครื่องจักรได้ทำการบุด้วยวัสดุดูดซับเสียง เพื่อลดเสียงดังรบกวนต่อการทำงานของพนักงาน สำหรับเครื่อง Diesel Generator ติดตั้งไว้ในอาคารพร้อมทั้งติดตั้ง Silencer เพื่อลดระดับเสียง (ภาพที่ 2.2-9 ถึงภาพที่ 2.2-10) นอกจากนี้ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง และจัดให้มีป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตามจุดต่างๆ ที่มีเสียงดัง (ภาพที่ 2.2-6)	-
3.4 ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง อาทิเช่น เครื่อง Diesel Generator ไว้ภายในอาคาร เพื่อลดระดับเสียงที่มีการเดินเครื่อง (เครื่อง Diesel Generator จะเปิดเดินเครื่องเฉพาะกรณีที่เกิดไฟตกหรือไฟดับเท่านั้น)	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังไว้ในอาคาร เช่น เครื่อง Diesel Generator (ภาพที่ 2.2-10) และเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการผลิต PET ได้ติดตั้งไว้ในอาคาร CP เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่จะมีผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง จากผลการตรวจวัดเมื่อวันที่ 4-5 กันยายน 2566 บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน และเมื่อวันที่ 4-5 กันยายน 2566 บริเวณพื้นที่ชุมชน พบว่า ระดับเสียงในบรรยากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด	-
3.5 ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่จะเกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วช่วงหนึ่ง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ ตามแผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Master Maintenance Plan) ดังเอกสารแนบที่ 9 และ 11 ในภาคผนวกที่ 1 เป็นเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรในหน่วยผลิตต่างๆ ของโรงงาน ซึ่งนอกจากเป็นการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพแล้ว ยังช่วยป้องกันระดับเสียงที่เกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วระยะหนึ่ง	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
3.6 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ด้วยรถบรรทุกในช่วงเวลากลางวัน เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชน	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก	- โครงการรับวัตถุดิบจากบริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่จังหวัดระยอง และได้มีการทำสัญญาและแผนการขนส่งกับบริษัทขนส่ง จึงทำให้โครงการไม่สามารถปรับเปลี่ยนแผนการขนส่งวัตถุดิบได้ จึงทำให้มีการขนส่ง ในช่วงเวลา 18:00-21:00 น. บ้างในบางครั้ง อย่างไรก็ตาม โครงการได้พยายามหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบในช่วงเวลาดังกล่าว และได้มีการปิดรับวัตถุดิบตั้งแต่วันที่ 21:00-05:00 น. โดยได้มีหนังสือแจ้งให้ผู้ประกอบการขนส่งปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว ดังเอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1	-
4. คุณภาพน้ำ 4.1 จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบผสมระหว่าง Anaerobic Filter กับ Activated Sludge บำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 160 ลูกบาศก์เมตร/วัน บำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการก่อนนำกลับมาทำเป็นน้ำ RO	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบผสมระหว่าง Anaerobic Filter กับ Activated Sludge ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 160 ลบ.ม./วัน (ภาพที่ 2.2-11) สามารถบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการก่อนนำกลับมาใช้ประโยชน์ภายในโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย ดังเอกสารแนบที่ 8 และ 13 ในภาคผนวกที่ 1	-
4.2 จัดให้มีการสูบน้ำจากบ่อเกรอะในแต่ละบ่อเกรอะภายในโครงการ และนำไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณบ่อเกรอะของโครงการ	- โครงการได้มีการสูบน้ำจากบ่อเกรอะ โดยได้ประสานงานกับ บริษัทเอกชนที่ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคล เพื่อนำไปกำจัด (ภาพที่ 2.2-12 และเอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 1)	-
4.3 จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากโรงกลั่น ขนาด 500 ลบ.ม. สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีบำบัดไม่ได้มาตรฐานก่อนนำกลับเข้าระบบบำบัดใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากโรงกลั่น สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีบำบัดไม่ได้มาตรฐานก่อนนำกลับเข้าระบบบำบัดใหม่ (ภาพที่ 2.2-13)	-
4.4 ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่จะต้องระบายลงสู่คลองบางขามให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการได้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ระบายลงสู่คลองบางขาม โดยผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงาน ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
4.5 จัดให้มีการบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่จะระบายลงสู่คลอง บางขามเป็นประจำ เพื่อตรวจดูแนวโน้ม และความเปลี่ยนแปลงที่ อาจเกิดขึ้น หากพบความผิดปกติจะได้รับดำเนินการตรวจสอบ และแก้ไขต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการได้จัดทำบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกจากโครงการ บริเวณ รางระบายน้ำทิ้งรวม (Existing Earth Ditch) เป็นประจำดังเอกสารแนบที่ 13 ในภาคผนวกที่ 1 เพื่อตรวจดูแนวโน้ม และความเปลี่ยนแปลงของคุณภาพน้ำ สำหรับ pH จะถูกควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ซึ่งจะทำให้สามารถตรวจสอบความผิดปกติ ได้อย่างรวดเร็ว นอกจากนี้ทางโครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบดูแลตลอดจน มีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ ดังเอกสารแนบที่ 11 ในภาคผนวกที่ 1	-
4.6 นำน้ำที่บำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น รดน้ำต้นไม้บริเวณ พื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ ระบายออกสู่ภายนอก	- พื้นที่สีเขียว	- โครงการได้นำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ ล้างพื้น โรงงาน ล้างถนน ใช้ในเรือนเพาะชำ และภายในพื้นที่สีเขียวของโครงการ ให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก (ภาพที่ 2.2-14)	-
4.7 น้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก ภายในคันกั้นของถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG จะต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนหลัง 15 นาทีแรก จะปล่อยลงสู่ รางระบายน้ำฝนรอบโครงการ	- บริเวณถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG	- น้ำฝนที่ปนเปื้อนภายในคันกั้น 15 นาทีแรก จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อทำการบำบัดก่อนระบายออกสู่ภายนอก	-
5. ขยะมูลฝอย และกากของเสีย			
5.1 Oligomer ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บ ในถุง Jumbo Bag และเก็บกองอย่างเป็นระเบียบ เพื่อรอให้ บริษัทที่ได้รับอนุญาตดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ หน่วยงานราชการรับรองเข้ามาจัดเก็บ และนำไปกำจัด	- กระบวนการผลิต	- โครงการได้จัดเก็บ Oligomer ไว้ในถุง Jumbo Bag และจัดวางให้เป็นระเบียบ (ภาพที่ 2.2-15) เมื่อมีปริมาณมากทางโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม คือ บริษัทเบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด และบริษัท เอซีไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด นำไปกำจัดต่อไป ดังเอกสารแนบที่ 15 และ 16 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
5.2 Polymer Lump & Chips จากกระบวนการผลิต ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag อย่างเป็นระบบ และส่งขายให้แก่ผู้รับซื้อจากภายนอก เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบตั้งต้นในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมขั้นต่อไป	- กระบวนการผลิต	- โครงการได้จัดเก็บ Chips ที่ไม่ได้ขนาดจากกระบวนการตัดเม็ดพลาสติกโดยจะถูกระดมร้อนแยกออกไปและจัดเก็บไว้ในถุง Big Bag (ภาพที่ 2.2-16) เพื่อนำไป Recycle ในกระบวนการผลิตใหม่อีกครั้ง	-
5.3 Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (อายุการใช้งานประมาณ 3-5 ปี) จาก Catalytic Off Gas Incinerator ทั้งหมดจะส่งคืนให้ผู้ขาย หรือส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- Catalytic Off Gas Incinerator	- ปัจจุบันยังไม่มี Catalyst จาก Catalytic off Gas Incinerator ที่หมดอายุการใช้งาน โดยหากมี Catalyst ที่หมดอายุ ทางโครงการจะส่งกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	-
5.4 HTM เหลว หรือ Hot Oil ที่เสื่อมสภาพแล้ว จากกระบวนการผลิต (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) บริษัท Solutia Thailand จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทผู้จัดจำหน่ายจะเป็นผู้รับเอา HTM เหลว ซึ่งเป็น Waste นำไปกำจัดทั้งหมด	- HTM heater	- ปัจจุบันยังไม่มี HTM เหลว หรือ Hot Oil ที่เสื่อมสภาพจากกระบวนการผลิต	-
5.5 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะทำให้แห้งที่ Hopper (Sand Drying Bed) จากนั้นจะรวบรวมใส่ Jumbo Bag และรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ปัจจุบันทางโครงการได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้นำกากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน เพื่อใช้ในบริเวณโรงงาน ดังเอกสารแนบที่ 17 ในภาคผนวกที่ 1	-
5.6 ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภทขยะแห้ง เช่น เศษกระดาษ ถุงพลาสติก กระป๋อง ขวดพลาสติก และขวดแก้ว จัดเป็น Non-Hazardous Waste แม่บ้านของโรงงานจะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหารและสำนักงาน	- โครงการจัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด (ภาพที่ 2.2-17) เพื่อรองรับขยะที่เกิดจากสำนักงานและพนักงาน วางไว้ตามจุดต่างๆ ซึ่งขยะทั่วไปประเภทขยะแห้ง เช่น เศษกระดาษ ถุงพลาสติก กระป๋อง ขวดพลาสติก และขวดแก้ว แม่บ้านจะรวบรวมขยะใส่ถุงดำแล้วนำไปวางไว้บริเวณที่พักขยะรวม และติดต่อให้เทศบาลตำบลท่าโขลงเข้ามาจัดเก็บ ดังเอกสารแนบที่ 18 ในภาคผนวกที่ 1	-
5.7 ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภทขยะรีไซเคิล ที่เป็น Non-Hazardous Waste จะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหารและสำนักงาน	- ขยะทั่วไปจากสำนักงานประเภทขยะรีไซเคิล ทางโครงการจะรวบรวมใส่ถุงดำแล้วนำไปวางไว้บริเวณที่พักขยะรวม และติดต่อให้เทศบาลท่าโขลงเข้ามาจัดเก็บ ดังเอกสารแนบที่ 18 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
5.8 ขยะอันตรายจากสำนักงาน พวกลวดไฟฟ้า สายไฟฟ้า และ ถ่านไฟฉายที่เสื่อมสภาพ ซึ่งจัดเป็น Hazardous Waste ตลอดจน กากของเสียที่เป็นวัสดุบรรจุหีบห่อที่ไม่ใช้แล้ว ทางโรงงานจะ จัดเก็บในถังขยะรวบรวมกากของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยัง ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- กระบวนการผลิต	- โครงการได้จัดเก็บขยะอันตราย เช่น ลวดไฟฟ้า และกระป๋องสเปรย์ที่เสื่อมสภาพ ไว้ในถังรวบรวมกากของเสียอันตราย เมื่อมีปริมาณมากจะส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัด กากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง ดังเอกสารแนบที่ 15, 16 ในภาคผนวกที่ 1	-
5.9 ทำการจดบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่าย หรือกำจัดภายนอกทุกครั้ง พร้อมทั้งทำรายงานสรุปแจ้งต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดทำบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่ายหรือ กำจัดภายนอกทุกครั้ง ดังเอกสารแนบที่ 15, 16 และ 19 ในภาคผนวกที่ 1	-
5.10 จัดทำรายงานสรุปรายละเอียดในการกำจัดขยะมูลฝอย และ กากของเสียของโครงการ โดยจะแยกเป็นขยะมูลฝอยและ กากของเสียที่ Recycle ได้ ส่งขาย หรือส่งกำจัด ซึ่งจะต้องระบุ ด้วยว่าเป็นประเภท Non-Hazardous Waste หรือ Hazardous Waste พร้อมแสดงสัดส่วนปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสีย แต่ละชนิด เทียบกับปริมาณขยะมูลฝอยและ/หรือกากของเสีย ทั้งหมด และต้องแสดงเอกสารประกอบในการขนส่งไปกำจัด	- ภายในโครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมเอกสารประกอบการขนส่งขยะมูลฝอยและกากของเสีย ไปกำจัด และจัดทำรายงานสรุปรายละเอียดในการกำจัดขยะมูลฝอยและ กากของเสียของโครงการ ดังเอกสารแนบที่ 16, 18 และ 19 ในภาคผนวกที่ 1	-
6. การคมนาคมขนส่ง			
6.1 จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยควบคุมระบบการจราจร ทั้งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในโครงการ	- ถนนภายในโครงการ	- โครงการจัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยดูแลควบคุมระบบการจราจร ทั้งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในโครงการตลอด 24 ชั่วโมง (ภาพที่ 2.2-18)	-
6.2 ควบคุมน้ำหนักบรรทุกรถขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ ไม่ให้เกิน พิกัดตามที่ทางราชการกำหนด และจัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง	- พื้นที่โครงการและถนน สาธารณะภายนอก	- โครงการควบคุมน้ำหนักบรรทุกรถขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดตามที่ ทางราชการกำหนด โดยมีจุดชั่งน้ำหนักบรรทุก (ภาพที่ 2.2-19) รวมทั้งจัดให้มี ผ้าใบคลุมส่วนบรรทุกหรือใช้ตู้คอนเทนเนอร์ เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง (ภาพที่ 2.2-3)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
6.3 ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำอย่างถูกต้องตามกฎหมายของทางราชการ	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้จำหน่ายและขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีต้องดำเนินการให้ถูกต้องตามกฎหมายของทางราชการ	-
6.4 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตรายในช่วงการจราจรคับคั่ง	- ถนนสาธารณะภายนอก	- โครงการกำหนดเวลาการขนส่งวัตถุอันตรายให้หลีกเลี่ยงในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการจราจรติดขัด	-
6.5 อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถ โดยผู้ประกอบการเป็นผู้อบรมเพื่อให้สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรได้อย่างถูกต้อง	-
7. การใช้น้ำ 7.1 น้ำใช้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ จะต้องควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- แหล่งน้ำใช้ภายในโครงการได้มาจากบ่อบาดาลที่ขุดเจาะภายในพื้นที่โครงการจำนวน 2 บ่อ ซึ่งจะสูบน้ำเก็บกักไว้ที่ Water Pond (ภาพที่ 2.2-20) ทำหน้าที่เก็บกักน้ำบาดาลก่อนสูบน้ำเข้าสู่กระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำ (Water Treatment System) สำหรับใช้ในกระบวนการผลิต ระบบหล่อเย็น และการอุปโภค ซึ่งน้ำใช้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำจะควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์การใช้ประโยชน์ในแต่ละประเภท	-
7.2 ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ดังเอกสารแนบที่ 37 ในภาคผนวกที่ 1	-
8. การระบายน้ำ 8.1 ตรวจสอบตามแนวท่อและรางระบายน้ำฝน รวมทั้งบ่อตรวจสอบการระบายน้ำ (Manhole) ของโครงการอยู่เสมอให้น้ำสามารถไหลได้โดยสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตันและเป็นสาเหตุของน้ำท่วมขัง	- แนวท่อและรางระบายน้ำฝน	- โครงการได้ทำการตรวจสอบแนวท่อและรางระบายน้ำฝน (ภาพที่ 2.2-21) รวมทั้งบ่อตรวจสอบการระบายน้ำ (Manhole) ของโครงการ โดยได้ทำการขุดลอก กำจัดเศษขยะ และใบไม้ที่อุดตันในท่อออก เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำอุดตันซึ่งเป็นสาเหตุสำคัญที่ทำให้เกิดน้ำท่วมขังได้ ดังเอกสารแนบที่ 20 และ 37 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
8.2 ตรวจสอบแนวท่อน้ำเสีย และระบบปั๊มน้ำเสียว่ามีการอุดตันหรือทำงานได้เป็นปกติหรือไม่	- แนวท่อน้ำเสีย	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบการอุดตันตามแนวท่อระบายน้ำเสียและตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊มน้ำเสีย ดังเอกสารแนบที่ 37 ในภาคผนวกที่ 1	-
8.3 ทำการขุดลอกรางระบายน้ำทั้งหมด เพื่อให้หน้าในรางมีการระบายที่ดี	- รางระบายน้ำทั้งหมดก่อนออกสู่คลองบางขาม	- โครงการมีการขุดลอกรางระบายน้ำทั้งหมด เพื่อให้มีการระบายที่ดีโดยโครงการจะดำเนินการขุดลอกรางระบายน้ำทั้งหมด ล่าสุดเมื่อ 18 กันยายน 2566 ดังเอกสารแนบที่ 20 ในภาคผนวกที่ 1	-
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม			
9.1 พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่น เพื่อเข้ามาทำงานในโครงการ หากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งที่เปิดรับสมัคร	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นเพื่อทำงานในโครงการตามตำแหน่งหน้าที่ที่เหมาะสม ดังเอกสารแนบที่ 21 ในภาคผนวกที่ 1	-
9.2 ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนใกล้เคียงโครงการ ตลอดจนบริจาคเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- ทางโครงการให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ทางโครงการได้ร่วมกิจกรรมแห่เทียนพรรษาและการบริจาคเงินในการทำบุญวันเข้าพรรษา 2 วัด คือ วัดไผ่และวัดท่าโขลง ร่วมงานประเพณีแห่พระศรีอาริย์เมตไตรย์ โดยมีการจัดตั้งโรงทานเพื่อร่วมกันทำบุญและเลี้ยงอาหารให้กับผู้ที่มาร่วมงาน ร่วมกิจกรรมประเพณีลอยกระทงร่วมกับเทศบาลตำบลท่าโขลงและวัดท่าโขลง ประจำปี 2566 และสนับสนุนเครื่องดื่มให้กับด่านจุดตรวจความปลอดภัย 2 แห่ง คือ จุดตรวจหน้าองค์การบริหารส่วนตำบลเขาสมอคอน และจุดตรวจของอำเภอท่าม่วง ในช่วงวันหยุดเทศกาลวันปีใหม่ 2567 ดังเอกสารแนบที่ 22 ในภาคผนวกที่ 1	-
9.3 รมรณรงค์ให้มีการรักษาสีสิ่งแวดล้อมโดยร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ของรัฐและชุมชนในท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการจัดให้มีการให้ความรู้ แนะนำและรณรงค์ให้มีการรักษาสีสิ่งแวดล้อมร่วมกับหน่วยงานในท้องถิ่นเป็นประจำ สำหรับในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ทางโครงการได้จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านการคัดแยกขยะ การใช้เชื้อพลาสติก และการจัดการขยะให้กับโรงเรียนพระพรตวรสาร	-
9.4 จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ เพื่อดำเนินงานประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้รับทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ ตลอดจนการควบคุมด้านความปลอดภัย อนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อม อันเนื่องมาจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมแก่ชุมชนโดยรอบ เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากโครงการ และเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนตามโอกาสต่างๆ ดังเอกสารแนบที่ 23 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
9.5 กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหา ร้องเรียนตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นและค่าดำเนินการในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโรงงานไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี และสำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง ไม่พบข้อร้องเรียน ดังเอกสารแนบที่ 24 ในภาคผนวกที่ 1	-
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ด้านนโยบายและการจัดการความปลอดภัย			
10.1 จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหาร และตัวแทนจากแผนกต่างๆ เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย เป้าหมายด้านความปลอดภัย และการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังเอกสารแนบที่ 25 ในภาคผนวกที่ 1 เพื่อร่วมกันบริหารงานด้านความปลอดภัยของโรงงาน และมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป.1) เพื่อดำเนินงานตามที่ได้กำหนดไว้ในนโยบายความปลอดภัยของโรงงาน	-
10.2 ให้จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบายและประกาศหรือแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566 ดังเอกสารแนบที่ 26 ในภาคผนวกที่ 1 และจัดทำบอร์ดความปลอดภัยในการทำงาน โดยมีการกำหนดนโยบายและแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ	-
10.3 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากาก แวนตานิริภัย ถุงมือ Ear Plugs และ Ear Muffs ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน และกำชับให้เจ้าหน้าที่ของโรงงานสวมใส่ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย พร้อมอบรม/สาธิตการใช้งานเพื่อให้ใช้อย่างถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่พนักงานที่ทำงานในส่วนผลิตให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ ดังเอกสารแนบที่ 27 ในภาคผนวกที่ 1 เพื่อให้สวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน (ภาพที่ 2.2-7) ได้แก่ Ear Muffs หน้ากาก หมวกนิรภัย ถุงมือ และรองเท้านิรภัย เป็นต้น และกำชับให้มีการสวมใส่ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
10.4 จัดโปรแกรมการฝึกอบรมการปฏิบัติงาน อาทิเช่น การปฏิบัติงานในหน้าที่ที่รับผิดชอบ ความปลอดภัยในการทำงาน หลักการปฐมพยาบาลทั่วไป ข้อควรระวังในการใช้สารเคมีและการปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมีนั้นๆ ตลอดจนการปฏิบัติในกรณีฉุกเฉิน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการฝึกอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงาน (Pre-employment Training/Initial Training) และจะต้องได้รับการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ (Refresher Training)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมทางด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงานดังเอกสารแนบที่ 28 ในภาคผนวกที่ 1 เช่น ความรู้ในด้านความปลอดภัยในการทำงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน และการทดสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เป็นต้น โดยมีการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ	-
10.5 จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน/แผนอพยพหนีภัยร่วมกับโรงงานอื่นๆ ในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่มโรงงานเครืออินโดรามา กรู๊ป	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม 2566 (ดังเอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 1)	-
10.6 ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป จะมีห้องปฐมพยาบาลเพื่อปฐมพยาบาลหรือช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนที่จะนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียง สำหรับภายในโครงการได้จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์การปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่จำเป็นไว้จำนวน 3 แห่ง คือ บริเวณหน้าห้อง Lab บริเวณสำนักงาน และบริเวณห้อง Control Room	- ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่มโรงงานเครืออินโดรามา กรู๊ป	- ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป มีห้องปฐมพยาบาล (ภาพที่ 2.2-23) เพื่อปฐมพยาบาลหรือช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนที่จะนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาล และภายในโครงการได้จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์การปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่จำเป็นไว้ จำนวน 3 แห่ง ได้แก่ บริเวณหน้าห้อง Lab บริเวณสำนักงาน และบริเวณห้อง Control Room (ภาพที่ 2.2-24)	-
10.7 มีการจัดสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่ดี และมีบริเวณที่ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตา เป็นต้น	- ภายในสำนักงาน และส่วนการผลิต	- โครงการได้มีการจัดสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ แสงสว่างและการระบายอากาศที่ดี (ภาพที่ 2.2-25) และมีบริเวณที่ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตา (ภาพที่ 2.2-26)	-
10.8 ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe Guard ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe Guard ต่างๆ ดังเอกสารแนบที่ 30 ในภาคผนวกที่ 1	-
10.9 บันทึกสถิติและสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกสถิติและสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน ดังเอกสารแนบที่ 31 ในภาคผนวกที่ 1 และทำการติดป้ายแสดงสถิติการเกิดอุบัติเหตุ (ภาพที่ 2.2-22)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
10.10 จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่างๆ ให้เห็นชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่างๆ ให้เห็นชัดเจน (ภาพที่ 2.2-27)	-
ด้านสุขภาพพนักงาน 10.11 ให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พนักงานของโครงการ	- โครงการได้ให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานในระหว่างการทำงานเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 23 และ 28 พฤศจิกายน 2566 ตามแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังเอกสารแนบที่ 26 และ 32 ในภาคผนวกที่ 1	-
10.12 จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างและทำการบันทึกผลตรวจสุขภาพทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ และจัดเก็บสมุดบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง รวมทั้งข้อมูลสุขภาพที่เกี่ยวข้อง โดยทำการแยกเก็บเป็นแผนกและเป็นหมวดหมู่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและง่ายต่อการค้นหาข้อมูลในการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป	- พนักงานของโครงการ	- โครงการจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างและทำการบันทึกผลตรวจสุขภาพทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ และจัดเก็บสมุดบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง รวมทั้งข้อมูลสุขภาพที่เกี่ยวข้อง โดยทำการแยกเก็บเป็นแผนกและเป็นหมวดหมู่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและง่ายต่อการค้นหาข้อมูลในการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป ดังเอกสารแนบที่ 33 ในภาคผนวกที่ 1	-
10.13 เมื่อเสร็จสิ้นการตรวจสุขภาพลูกจ้างในแต่ละครั้ง ทางโครงการจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างภายในระยะเวลาเจ็ดวัน ในกรณีที่ลูกจ้างมีผลการตรวจวัดเป็นปกติ สำหรับกรณีที่ลูกจ้างมีผลการตรวจวัดผิดปกติ จะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพภายในระยะเวลาสามวันนับตั้งแต่วันที่ทราบผลตรวจ	- พนักงานของโครงการ	- เมื่อเสร็จสิ้นการตรวจสุขภาพลูกจ้างในแต่ละครั้ง ทางโครงการจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างภายในระยะเวลาเจ็ดวัน สำหรับลูกจ้างมีผลการตรวจวัดเป็นปกติ ในกรณีที่ลูกจ้างมีผลการตรวจวัดผิดปกติ จะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพภายในระยะเวลาสามวันนับตั้งแต่วันที่ทราบผลตรวจ	-
10.14 ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นว่างานโครงการมีอาการเจ็บป่วย เนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการจะต้องให้พนักงานได้รับการรักษาตามคำแนะนำของแพทย์ผู้ทำการตรวจ และตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	- พนักงานของโครงการ	- ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นว่างานโครงการมีอาการเจ็บป่วย เนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการจะให้พนักงานได้รับการรักษาตามคำแนะนำของแพทย์ผู้ทำการตรวจและตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
10.15 กรณีตรวจพบพนักงานที่มีความผิดปกติด้านการได้ยิน - ให้ทำการย้ายพนักงานท่านนั้นไปทำหน้าที่อื่นที่สัมผัสกับเสียงดังน้อยลง	- พนักงานของโครงการ	- โครงการจะทำการย้ายพนักงานที่พบว่ามีความผิดปกติด้านการได้ยินเนื่องจากการทำงานไปทำหน้าที่อื่นที่สัมผัสกับเสียงดังน้อยลง	-
- จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยิน จะให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจเป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง		- โครงการจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจพร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยิน จะให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจเป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง	-
- จัดให้มีการส่งเสริมความรู้และความเข้าใจในเรื่องเสียงให้แก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงอันตรายของเสียง และสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างสม่ำเสมอและถูกวิธี เช่น การจัดนิทรรศการ การจัดอบรมการจัดพิมพ์เอกสาร ข่าวสาร การประชาสัมพันธ์ การณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง		- โครงการจัดให้มีการส่งเสริมความรู้และความเข้าใจในเรื่องเสียงให้แก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงอันตรายของเสียง ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างสม่ำเสมอและถูกวิธี เช่น การจัดนิทรรศการ การจัดอบรมการจัดพิมพ์เอกสาร ข่าวสาร การประชาสัมพันธ์ การณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-
11. ระบบป้องกันอัคคีภัย			
11.1 ติดตั้ง Hydrant Hose Cabinet, Fire Hydrant, Fire Hose Cabinet, Auto Spray System และ Fire Extinguisher ตามบริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้ง Hydrant Hose Cabinet, Fire Hydrant, Fire Hose Cabinet, Auto Spray System และ Fire Extinguisher ตามบริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน (ภาพที่ 2.2-28)	-
11.2 ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ	- อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิง และระดับน้ำดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ ดังเอกสารแนบที่ 30 ในภาคผนวกที่ 1	
11.3 จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม 2566 (ดังเอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 1)	-
11.4 จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการและภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม 2566 (ดังเอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
11.5 ร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ เพื่อเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติภัยหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือ เมื่อเกิดเหตุอุบัติภัยหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขเหตุดังกล่าว	-
11.6 จัดทำและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- การจัดทำและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง ดังเอกสารแนบที่ 34 ในภาคผนวกที่ 1	-
12. การควบคุมความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายร้ายแรง			
บริเวณถังเก็บก๊าซสารเคมี			
12.1 ควบคุมอันตรายจากการหกรั่วไหลของสารเคมีที่มีอยู่ในโครงการ ได้แก่ PTA, EG, DEG, IPA, Red/Blue Toner, Phosphoric Acid และ Antimony Trioxide ดังนี้	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี และบริเวณที่มีการหกรั่วไหลของสารเคมี ภายในโครงการ	- โครงการได้จัดทำให้มีสถานที่จัดเก็บสารเคมีที่มีสภาพแห้ง สะอาด และมีการระบายอากาศที่ดี (ภาพที่ 2.2-29)	-
- สถานที่จัดเก็บสารเคมีควรให้มีสภาพที่แห้ง สะอาด และจัดให้มีการระบายอากาศที่ดี	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	- โครงการได้กำหนดให้บริเวณที่จัดเก็บสารเคมี ห้ามมีแหล่งติดไฟหรือประกายไฟ (ภาพที่ 2.2-29)	-
- ห้ามมีแหล่งติดไฟหรือประกายไฟบริเวณที่จัดเก็บสารเคมี	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่อาจสัมผัสสารเคมีสวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากาก และแว่นตาที่สามารถป้องกันสารเคมีมิให้สัมผัสกับร่างกายได้ (ภาพที่ 2.2-7)	-
- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่อาจสัมผัสกับสารเคมีต้องสวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม และมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากาก แว่นตา ที่สามารถป้องกันสารเคมี มิให้สัมผัสกับร่างกายได้	- บริเวณพื้นที่ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี ทำการเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารออกจากร่างกาย และทำความสะอาดมือและผิวหนังให้สะอาด ภายหลังเลิกงานทุกครั้ง	-
- หลังเลิกงาน พนักงานที่สัมผัสกับสารเคมี ต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารออกจากร่างกาย และทำความสะอาดมือและผิวหนังให้สะอาด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี	- ระบบการผลิตของโรงงานจะเป็นระบบปิดทั้งหมด ดังนั้นโอกาสที่สารเคมีที่เป็นผง (PTA, IPA) จะเกิดการหกรั่วไหลได้น้อยมาก สำหรับในกรณีที่ถุงใส่สารเคมีขาดหรือรั่วจะให้พนักงานเก็บกวาดอย่างระมัดระวังไม่ทำให้เกิดการฟุ้งกระจาย และกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากาก และถุงมือด้วยเพื่อป้องกันสารเคมีสัมผัสร่างกาย	-
- กรณีสารเคมีที่เป็นผง (PTA, IPA) หก ควรกวาดอย่างระมัดระวัง ไม่ควรทำให้เกิดฝุ่น นอกจากนี้ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากาก และถุงมือเพื่อป้องกันสารเคมีถูกร่างกาย	- พื้นที่บริเวณที่ที่สารเคมี หก		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
<p>บริเวณถังเก็บกักน้ำมัน (Fuel Oil, Fuel Oil Daily และ Diesel Oil)</p> <p>12.2 มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บกักน้ำมันเชื้อเพลิงดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถังเก็บกัก Fuel Oil ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิง - จัดสร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil ให้มีขนาดพื้นที่ 225 ตร.ม. สูง 2.2 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 495 ลบ.ม. คิดเป็น 1 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก - จัดสร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank ขนาดพื้นที่ 40 ตร.ม. สูง 1.0 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 1.3 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก - จัดสร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Diesel Oil ขนาดพื้นที่ 80 ตร.ม. สูง 0.5 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 2.6 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก 	<ul style="list-style-type: none"> - ถังเก็บกัก Fuel Oil - ถังเก็บกัก Fuel Oil - ถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank - ถังเก็บกัก Diesel Oil 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถังเก็บกัก Fuel Oil ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิง (ภาพที่ 2.2-30) - โครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil ขนาด 225 ตร.ม. สูง 2.2 ม. (ภาพที่ 2.2-36) - โครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank ขนาด 40 ตร.ม. สูง 1.0 ม. (ภาพที่ 2.2-37) - โครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Diesel Oil ขนาดพื้นที่ 80 ตร.ม. สูง 0.5 ม. (ภาพที่ 2.2-41) 	<ul style="list-style-type: none"> - - - -
<p>บริเวณถังเก็บกักวัตถุดิบ (EG, EG Daily และ DEG)</p> <p>12.3 มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บกัก EG และ DEG ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ได้ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถัง ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิงหรืออาจใช้ Foam ด้วยก็ได้ - ทำคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG ขนาดพื้นที่ 450 ตร.ม. สูง 3.5 ม. สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 1,575 ลบ.ม. คิดเป็น 1.75 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก 	<ul style="list-style-type: none"> - ถังเก็บกัก EG - ถังเก็บกัก EG 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติบริเวณด้านบนของถัง EG เพื่อดับเพลิง ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ (ภาพที่ 2.2-31) - ทางโครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG ขนาดพื้นที่ 450 ตร.ม. สูง 3.5 ม. (ภาพที่ 2.2-38) 	<ul style="list-style-type: none"> - -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
<ul style="list-style-type: none"> - ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG Daily Tank ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.30 ม. สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 65 ลบ.ม. คิดเป็น 1.1 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก - ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก DEG ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.5 ม. สามารถรองรับ DEG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 75 ลบ.ม. คิดเป็น 2.5 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก - จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงานโดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ถังเก็บกัก EG Daily Tank - ถังเก็บกัก DEG - อาคาร CP 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้สร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG Daily Tank ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.30 ม. (ภาพที่ 2.2-39) - โครงการได้สร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก DEG ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.5 ม. (ภาพที่ 2.2-40) - โครงการได้จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงานโดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการ เมื่อเดือนกรกฎาคม 2560 และนำเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังเอกสารแนบที่ 35 ในภาคผนวกที่ 1 	<ul style="list-style-type: none"> - - -
<p>การปฏิบัติงานบริเวณถัง EG และ Fuel Oil ซึ่งมีคันกันสารเคมี (Dike) สูงมากกว่า 1.8 เมตร</p> <p>12.4 การปฏิบัติงานบริเวณถัง EG และ Fuel Oil ซึ่งมีคันกันสารเคมี (Dike) สูงมากกว่า 1.8 เมตร บริเวณถังเก็บกัก EG และ Fuel Oil ซึ่งมี Dike สูงมากกว่า 1.8 เมตร ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตบริเวณพื้นที่ดังกล่าวผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวจะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมดูแลพื้นที่บริเวณนี้ก่อนทุกครั้ง - ในการปฏิบัติงานแต่ละครั้ง จะต้องให้มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงาน 1 คน เพื่อปฏิบัติงานภายใน 1 คน และเพื่อเป็นผู้คอยช่วยเหลืออยู่ภายนอกอีก 1 คน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในบริเวณถังเก็บกัก EG และ Fuel Oil 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ติดป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวจะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมดูแลพื้นที่บริเวณนี้ก่อนทุกครั้ง - ในการปฏิบัติงานแต่ละครั้ง ทางโครงการจะควบคุมให้มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงาน 1 คน เพื่อปฏิบัติงานภายใน 1 คน และเพื่อเป็นผู้คอยช่วยเหลืออยู่ภายนอกอีก 1 คน 	<ul style="list-style-type: none"> - -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ทางโครงการจะจัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย ตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย พร้อมทั้งวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติงาน - ห้ามสูบบุหรี่ หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าว - จัดให้มี Elevated Walkway เชื่อมระหว่างบันไดกับถังเก็บสารเคมี - จัดให้มีวาล์วปิด-เปิด ท่อสารเคมีอยู่บริเวณด้านนอกคั่นกันสารเคมี เพื่อไม่ให้พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว 		<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายให้กับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว พร้อมทั้งวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง - โครงการจะควบคุมผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานไม่ให้สูบบุหรี่หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าว (ภาพที่ 2.2-32) - โครงการจัดให้มี Elevated Walkway เชื่อมระหว่างบันไดกับถังเก็บสารเคมี (ภาพที่ 2.2-33) - โครงการจัดให้มีวาล์วปิด-เปิด ท่อสารเคมีอยู่บริเวณด้านนอกคั่นกันสารเคมี เพื่อไม่ให้พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว (ภาพที่ 2.2-34) 	<ul style="list-style-type: none"> - - - -
13. สุนทรียภาพ 13.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 6,778 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 24 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจะปลูกหญ้าร่วมกับไม้ยืนต้นจะปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้เกิดความสวยงาม และช่วยบดบังทัศนียภาพไม่ให้เห็นพื้นที่ส่วนผลิตของโครงการ อีกทั้งยังเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ป้องกันฝุ่นและเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวตามที่มาตรการกำหนด โดยมีการปลูกหญ้าร่วมกับไม้ยืนต้น ปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วภายในพื้นที่โครงการเพื่อให้เกิดความสวยงาม (ภาพที่ 2.2-35) และช่วยบดบังทัศนียภาพไม่ให้เห็นพื้นที่ส่วนผลิตของโครงการ อีกทั้งยังเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ป้องกันฝุ่นและเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ ดังเอกสารแนบที่ 36 ในภาคผนวกที่ 1	-
13.2 จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโครงการให้มีความร่มรื่นและสวยงาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโครงการให้มีความร่มรื่นและสวยงาม	-



รูปที่ 2.2-1 ผังแสดงเส้นระดับเสียงภายในพื้นที่โรงงาน (Noise Contour Map)



ภาพที่ 2.2-1 HTM Heater Stack



CP1



CP2

ภาพที่ 2.2-2 Catalytic off Gas Incinerator



ภาพที่ 2.2-3 รถบรรทุกผลิตก๊าซ



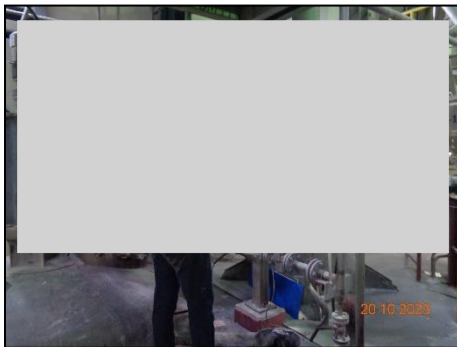
ภาพที่ 2.2-4 รถบรรทุกขณะจอดเพื่อขนถ่ายวัสดุ



ภาพที่ 2.2-5 ระบบไฟฟ้าสำรอง Diesel Generator



ภาพที่ 2.2-6 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์
ป้องกันเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง
ความปลอดภัยส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-8 Silencer ของเครื่อง Compressor



ภาพที่ 2.2-9 Silencer ของเครื่อง Diesel Generator



ภาพที่ 2.2-10 อาคารที่ภายในติดตั้งเครื่อง
Diesel Generator



ภาพที่ 2.2-11 ระบบบำบัดน้ำเสีย



ภาพที่ 2.2-12 บ่อเกรอะ (Septic Tank)



ภาพที่ 2.2-13 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-14 การนำน้ำหลังผ่านการบำบัด
มาใช้รดน้ำต้นไม้



ภาพที่ 2.2-15 ถุง Jumbo Bag บรรจุ Oligomer



ภาพที่ 2.2-16 ถุง Jumbo Bag
บรรจุ Polymer Lump & Chips



ภาพที่ 2.2-17 ถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด



ภาพที่ 2.2-18 พนักงานรักษาความปลอดภัย
บริเวณทางเข้า-ออก โครงการ



ภาพที่ 2.2-19 จุดซังน้ำหนักรถบรรทุก



ภาพที่ 2.2-20 Water Pond



ภาพที่ 2.2-21 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2.2-22 ป้ายแสดงสถิติอุบัติเหตุ



ภาพที่ 2.2-23 ห้องปฐมพยาบาล



ภาพที่ 2.2-24 ตู้ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ภาพที่ 2.2-25 การจัดการเรื่องการระบายน้ำ



ภาพที่ 2.2-26 ฟักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา



ภาพที่ 2.2-27 การติดป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัย
ในการทำงาน ในบริเวณต่างๆ



Fire Hydrant



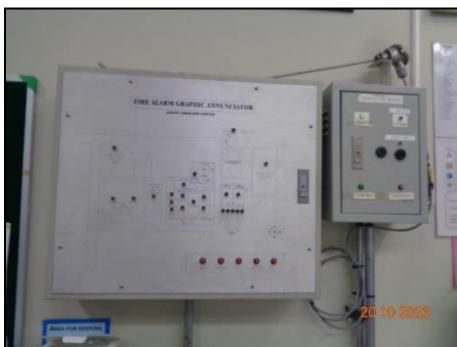
Fire Hose Cabinet



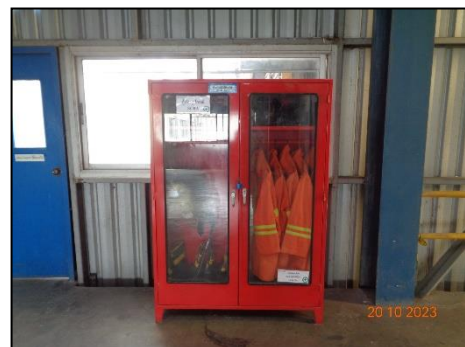
Fire Extinguisher



ป้ายแสดงทางหนีไฟ



Fire Alarm Graphic Annunciator



ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง

ภาพที่ 2.2-28 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการ



ภาพที่ 2.2-29 พื้นที่เก็บสารเคมีภายในอาคาร



ภาพที่ 2.2-30 ระบบสเปรย์น้ำ
รอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง



ภาพที่ 2.2-31 ระบบสเปรย์น้ำรอบถังเก็บ EG



ภาพที่ 2.2-32 ป้ายห้ามสูบบุหรี่



ภาพที่ 2.2-33 Elevated Walkway



ภาพที่ 2.2-34 วาล์วปิด-เปิด ท่อสารเคมี
ที่อยู่นอกคั่นกันสารเคมี



ภาพที่ 2.2-35 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



ภาพที่ 2.2-36 คั่นกันรอบถังเก็บ Fuel Oil



ภาพที่ 2.2-37 คั่นกันรอบถังเก็บ
Fuel Oil Daily Tank



ภาพที่ 2.2-38 คั่นกันรอบถังเก็บ EG



ภาพที่ 2.2-39 คั่นกันรอบถังเก็บ
EG Daily Tank



ภาพที่ 2.2-40 คั่นกันรอบถังเก็บ DEG



ภาพที่ 2.2-41 คั่นกันรอบถังเก็บ Diesel Oil